

**DUDR
SAW**

PROFESJONALNE PIŁY TAŚMOWE

KATALOG 2024

Piły taśmowe bimetaliczne

EPIC® GP

Uniwersalna piła taśmowa M42 przeznaczona do cięcia szerokiej gamy materiałów. Sprawdzona geometria chroniąca ząb przed uszkodzeniem. Przeznaczona do produkcji jednostkowej i seryjnej.

Zalecane profile



EPIC® GP	Ilość zębów na cal
6 × 0,9	6 10 10/14
10 × 0,9	14
13 × 0,65 (0,9 a 0,5)	4 6 6/10 10 8/12 10/14 14 14/18
16 × 0,65	10/14
20 × 0,9	3 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
34 × 1,1	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
54 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
67 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
80 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0

SBX®

Nowa piła taśmowa SBX GP o unikalnej geometrii przeznaczona do cięcia kształtowników konstrukcyjnych zamkniętych i otwartych. Wyróżnia się wzmocnioną i odporną na uszkodzenia geometrią zęba M42. Ponadto typ SBX ONE posiada większe rozwarście zębów, uniemożliwiające zakleszczanie się piły w ciętym materiale.

Zalecane profile



SBX®	Ilość zębów na cal
SBX GP 20 × 0,9	4/6 5/7 6/9 8/11 12/16
SBX GP 27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX GP 34 × 1,1	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX ONE 41 × 1,3	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 54 × 1,6	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 67 × 1,6	2/3 3/4
SBX ONE 80 × 1,6	2/3 3/4

SiClone®

Piły taśmowe do cięcia materiałów litych ze stali nierdzewnej i stali narzędziowej

Piły taśmowe SiClone zostały opracowane specjalnie do cięcia stali stopowych. Unikalna geometria zębów przedłuża jej żywotność i skraca czas obróbki.

Zalecane profile



SiClone®	Ilość zębów na cal
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

XP

Piły taśmowe do cięcia materiałów litych oraz profili ze stali nierdzewnej i narzędziowej

Zęby wykonane z materiału ASP, posiadającego delikatniejszą strukturę w porównaniu z M51 oraz dwukrotnie większą zawartość wolframu i kobaltu. Wyróżniają się wyjątkową odpornością ostrza na zużycie oraz możliwością cięcia stali trudnościeralnych i trudnoskrawalnych.

Zalecane profile



XP	Ilość zębów na cal
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

Piły taśmowe z węglików spiekanych

Triple Chip

Piły taśmowe z geometrią potrójnego wióra

Triple Chip jest przeznaczony do cięcia materiałów wymagających gładkości ciętej powierzchni oraz wyższej wydajności produkcji.

Zastosowanie

Cięcie w trakcie procesów produkcyjnych, w hurtowniach materiałów hutniczych oraz w przemyśle lotniczym i kuźniach.

Materiały

Stopy o wysokiej zawartości niklu, tytanu, Inconel oraz inne materiały nietypowe.

Zalecane profile



TPI na zapytanie	27 × 1,1	34 × 1,1	41 × 1,3	54 × 1,6	67 × 1,6	80 × 1,6
------------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Piły taśmowe z zębami rozwidzonymi

Piły taśmowe z zębami z węgla spiekane są przeznaczone do cięcia stali wysokostopowych. Dostępne są również specjalne typy pił taśmowych przeznaczone są do stosowania w odlewniach metali nieżelaznych.

Zastosowanie

Cięcie w trakcie procesów produkcyjnych, w hurtowniach materiałów hutniczych oraz w przemyśle lotniczym i kuźniach.

Materiały

Stopy o wysokiej zawartości niklu, tytanu, Inconel oraz inne materiały nietypowe.

Zalecane profile



TPI na zapytanie	13 × 0,8	20 × 0,9	27 × 0,9	34 × 1,1	41 × 1,4 CWT	54 × 1,6 CWT	67 × 1,6 CWT	80 × 1,6 CWT
------------------	----------	----------	----------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------

C-grit

Piły taśmowe z ostrzami ziarnistymi

Specjalne piły taśmowe C-grit z nasypem ziarnistym są przeznaczone do cięcia materiałów wyjątkowo twardych, sztywnych, ściernych oraz wykonanych z laminatów, jak np. opony, cegły, grafit, włókno szklane, kable, liny stalowe itd..

N - uzębienie ciągłe

P - uzębienie przerywane

C-grit	Uzębienie				
	Delikatne	Średnie	Średnio grube	Grube	Ekstra grube
6 × 0,5		N P			
10 × 0,65		N P	P		
13 × 0,5 (0,65)	N	N P	N P		
20 × 0,8		N P	P	N P	
27 × 0,9		N	N P	N P	
34 × 0,9 (1,1)			P	N P	
38 × 1,1				P	P

Carbon Flexback

Przeznaczone do cięcia miękkiego i twardego drewna oraz tworzyw sztucznych

Piła taśmowa ze stali węglowej, posiadająca twardsze, hartowane zęby, zapewnia doskonałą wydajność cięcia, niezrównaną odporność na ścieranie. Przeznaczona jest do cięcia drewna miękkiego i twardego, tworzyw sztucznych oraz innych różnorodnych materiałów.

Carbon Flexback	Liczba zębów na cal i kształt zęba		
	Regular	Skip	Hook
3 × 0,65	14		
6 × 0,36	24 10	6 4	
6 × 0,5		6 4	
6 × 0,65	14 10 8	4	6
8 × 0,65	14 10 8	6	4
10 × 0,5		6 4	
10 × 0,65	14 10 6 8	3	4
13 × 0,5		6 4	
13 × 0,65	14 10 6 8	3	4
16 × 0,65		3 4	
16 × 0,80	10 6 8	3	4
19 × 0,80	10 6	3	4 2
25 × 0,9	10 6	3	4 2
27 × 0,9			2 _{RIPPER}
32 × 1,1 (0,9)			3 2
8 × 0,65 DE	4/14 _{DE}		

Carbide Wood

Przeznaczone do cięcia drewna egzotycznego, twardego i miękkiego

Odporne uzębienie z węglików spiekanych o zmiennej podziątce z łatwością sobie poradzi nie tylko z drewnem o różnej twardości (w tym egzotycznym), ale także z innymi materiałami, jak np. grafit, pertinax itp. Piły taśmowe z zębami z węglików spiekanych są przeznaczone głównie dla producentów, którzy potrafią też docenić precyzyjnie dopracowane detale.

Carbide Wood	Ilość zębów na cal
13 × 0,6	1,5 - 2
20 × 0,6	1,5 - 2
25 × 0,6	1,5 - 2
30 × 0,6	1,5 - 2

Piły taśmowe z zębami hartowanymi. Idealne do cięcia mięs z kością.

Meat&Fish

Piły taśmowe do mięs z kością

Innowacyjna piła taśmowa do cięcia mięs z kością. Posiada hartowane, rozwidzione zęby o twardości 62 HRC.

Meat&Fish	Ilość zębów na cal
16 × 0,5	3 4 Vario
16 × 0,5 Stainless	4
20 × 0,55	3 4 Vario

Noże taśmowe do cięcia mięs z kością i pianki PUR

Noże taśmowe	Ilość zębów na cal
scallop 15 × 0,50	2
scallop 20 × 0,50	2
N-edge 30 × 0,45	3



Technologia



Technologia SineWave wyraźnie ułatwia wnikanie piły taśmowej w materiał, skracając czas pracy zwiększając żywotność narzędzia. Piły taśmowe SineWave wyróżniają się falistą tylnią krawędzią, co skutkuje większą siłą cięcia bez konieczności zwiększania siły docisku piły taśmowej. Technologia SineWave może być stosowana na piłach taśmowych o długości co najmniej 4 metrów.

Docieranie piły taśmowej do metalu



Zaostrzony okówek jest zbyt ostry.



Nie należy go za mocno dociskać.



Najpierw musi się trochę stępić!



Zęby piły taśmowej są zbyt ostre.

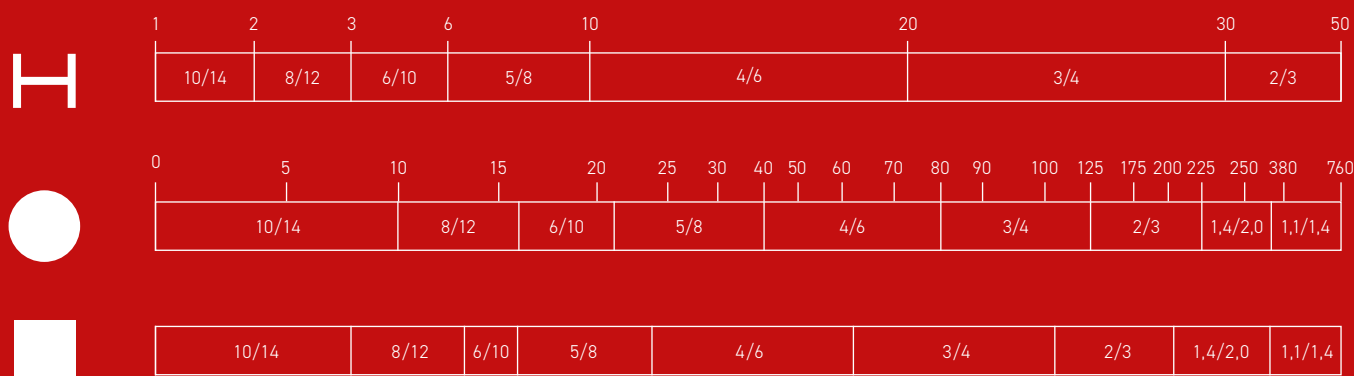


Na początku nie należy stosować piły taśmowej przy pełnym obciążeniu.



Najpierw muszą się trochę stępić!
- Należy ustawić prędkość piły na 80% i siłę docisku na 50%.
- Czas docierania wynosi 20 min.
- W przypadku grubszego materiału do momentu schowania się wstęgi piły taśmowej w nacięciu.

Wybór uzębienia piły taśmowej do metalu



Oferta cenowa dla Twojej firmy:

Twoja cena końcowa za piłę taśmową wraz ze zgrzewem:



DARMOWA wysyłka przy zamówieniach powyżej

czas realizacji zamówienia do 48 godzin

zamówienia tel.: +48 577 927 223

lub na e-mail: info@simonds.pl

www.simonds.pl

Siedziba firmy

Dudr Saw s.r.o.

Nadrazni 935

76362 Tlumacov, CZ

VAT No.: CZ29305489